

LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW KARYA ILMIAH: PROSIDING

Judul karya ilmiah (paper) : Aplikasi Metode Sherpa untuk Menurunkan Potensi Kesalahan Operator Mesin Cut Saw.

Jumlah Penulis : 1 orang

Nama Penulis : Choirul Bariyah

Status Pengusul : Penulis Tunggal/~~Penulis pertama/penulis ke-2~~ /~~penulis korespondensi~~**

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Prosiding Simposium Nasional Teknologi Terapan 2,
b. ISBN/ISSN : 2339-028X
c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 26 November 2014, Riau
d. Penerbit : FGDT V - Univ. Muhammadiyah Riau
e. Alamat repository PT/Web Prosiding :
https://publikasiilmiah.ums.ac.id/bitstream/handle/11617/5057/IN-3_Choirul%20Bariyah%20UAD.pdf?sequence=1&isAllowed=y
f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :
(beri V pada kategori yang tepat)

<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum Ilmiah Internasional
<input checked="" type="checkbox"/>	Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0,85
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,75
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	2,75
Total = (100%)		10	9,15
Nilai Pengusul		10	6
Komentar Peer Review	<p>1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Paper sudah memenuhi kriteria jurnal nasional dan sudah sesuai penggunaan bahasa Indonesia - Terdapat benang merah di antara bagian-bagian dalam penelitian. - Daftar pustaka belum sepenuhnya ada. <p>2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruang lingkup bahasan sudah menjelaskan unsur-unsur yg diteliti - Hasil penelitian yg ditulis sudah menjelaskan kontribusi keilmuan - Ketidakefektifan penelitian perlu ditingkatkan terkait pustaka yg diacu 		

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :

- unsur struktur sudah memenuhi form
- Daftar pustaka belum semuanya mengacu kepada daftar pustaka up to date.
- artikel memaparkan hasil penelitian dan didukung dengan pengolahan data dan analisis

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

- paper ini di buat dalam printing yg sudah mempunyai ISSN.
- Alamat printing dapat di baca.

5. Indikasi plagiasi :

- paper ini tidak mengandung unsur plagiasi. dan didukung dengan sumber-sumber hukum. yg jelas

6. Kesesuaian bidang ilmu :

- Konten paper sudah sesuai dengan bidang keilmuan penulis

02 April 2019

Reviewer 1



Ir. Tri Budiyanto., M.T.

NW. 60920112

Bidang Ilmu : Teknik Industri

Jabatan Akademik : Lektor

Unit Kerja : Prodi Teknik Industri

Universitas Ahmad Dahlan Yogyakarta

**LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Aplikasi Metode Sherpa untuk Menurunkan Potensi Kesalahan Operator Mesin Cut Saw.

Jumlah Penulis : 1 orang

Nama Penulis : Choirul Bariyah

Status Pengusul : Penulis Tunggal/~~Penulis pertama/penulis ke-2~~ /~~penulis korespondensi~~**

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Prosiding Simposium Nasional Teknologi Terapan 2,
b. ISBN/ISSN : 2339-028X
c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 26 November 2014, Riau
d. Penerbit : FGDT V - Univ. Muhammadiyah Riau
e. Alamat repository PT/Web Prosiding : https://publikasiilmiah.ums.ac.id/bitstream/handle/11617/5057/IN-3_Choirul%20Bariyah%20UAD.pdf?sequence=1&isAllowed=y
f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :
(beri V pada kategori yang tepat)

<input type="checkbox"/>	Prosiding Forum Ilmiah Internasional
<input checked="" type="checkbox"/>	Prosiding Forum Ilmiah Nasional

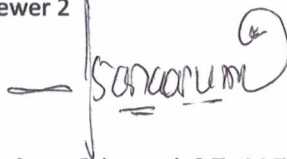
Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	2,8
Total = (100%)		10	9,4
Nilai Pengusul		10	
Komentar Peer Review	<p>1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Makalah disusun sesuai dengan unsur-unsur kelengkapan sebuah artikel prosiding nasional secara detail.</p> <p>2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan : Pembahasan yang dilakukan terhadap permasalahan aplikasi metoda sherpa evkup mendalam dan was sesuai dengan solusi yang diharapkan</p>		

	<p>3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Metodologi yang digunakan diukung dengan data yang cukup mutakhir dan sesuai dengan permasalahan.</p> <p>4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Penerbit prosiding telah memenuhi kelengkapan unsur untuk kualitas penerbitan dengan nomor ISBN : 2339- 028x.</p> <p>5. Indikasi plagiasi : Tidak ada indikasi plagiasi dalam makalah ini. karena merupakan hasil penelitian.</p> <p>6. Kesesuaian bidang ilmu : Bidang bahasan makalah sesuai dengan bidang ilmu penulis yaitu Teknik Industri.</p>
--	---

02 April 2019

Reviewer 2



Isana Arum Primasari, S.T., M.T..

NIY. 60960138

Bidang Ilmu : Teknik Industri

Jabatan Akademik : Lektor

Unit Kerja : Prodi Teknik Industri

Universitas Ahmad Dahlan Yogyakarta